

Производство стеклянной тары

Душанбе



проекта

Цель проекта

- Создание современного производства высококачественной стеклянной тары широкого ассортимента для удовлетворения потребностей ликероводочной, пищевой и перерабатывающей промышленности

Производительная мощность

- 40 тонн стекла в день

Рынки сбыта

- Республика Таджикистан и страны ЦА

Характеристика продукции

- Бесцветные, высокой прозрачности бутылки ординарного и оригинального исполнения: бутылки от 0,25л до 1л и банки емкостью от 0,5 до 2 литров.

Потенциал развития

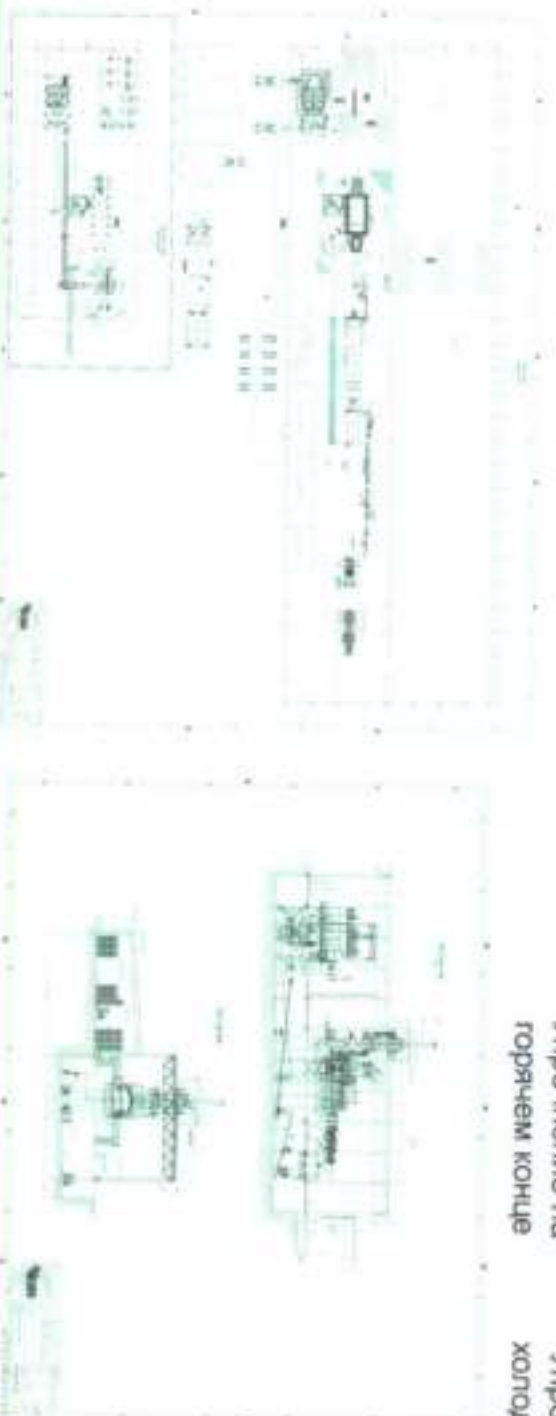
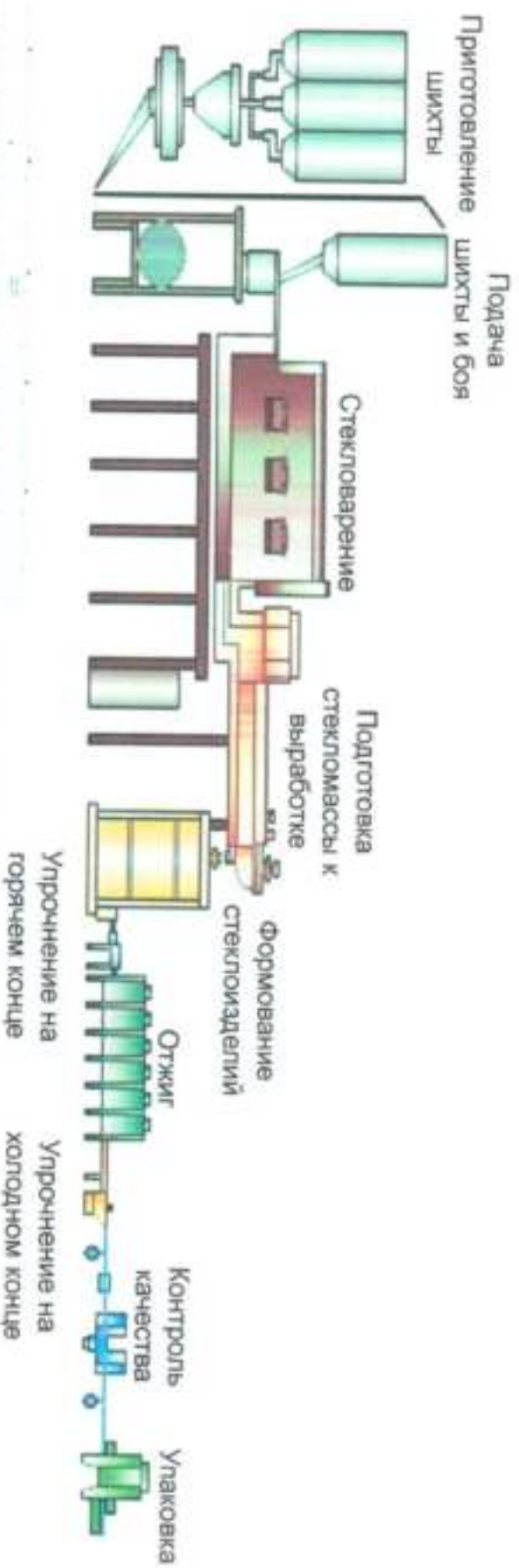
- Подготовка стеклотары различной цветовой гаммы;
- освоение технологий декорирования (магирование, многоцветная шелкография, сатинирование, sleeve-технология)

Ситуация на внутреннем рынке Республики Таджикистан

Фактическая потребность тарного стекла в год

25 000 000 кг

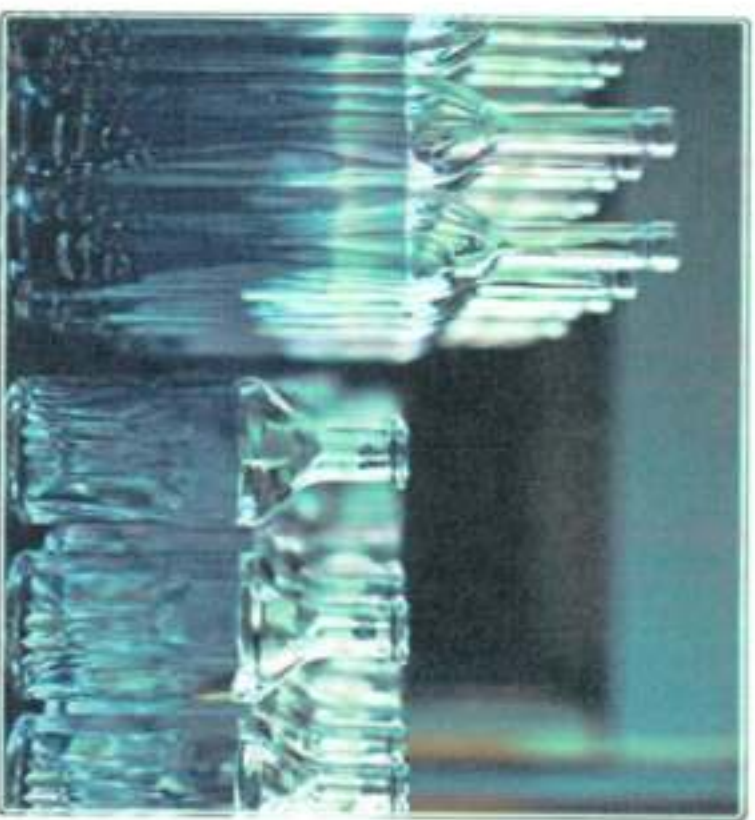
Производственная схема завода



Продукция - Стеклоянные бутылки

Продуктом производства являются бесцветные, высоко прозрачные и качественные стеклянные бутылки обычного и эксклюзивного исполнения емкостью от 0,25 до 1 литра.

Учитывая потребности в стекольных тарах в Республике Таджикистан, которая превышает показатель в 20,0 млн. бутылок в год успешность проекта очень велика.



Продукция. Стеклоянные банки

Также в рамках проекта планируется производство высококачественных стеклянных банок емкостью от 0,5 до 2 литров.



Сырьевой состав бесцветного тарного стекла

Наименование сырья	Вес в кг	Процентное соотношение	Цена за 1 кг (USD)
Кварцевый песок	100	55.37	0,007
Кальцинированная сода	34.5	19.1	0,2
Известняк	21.8	12.07	0,01
Доломит	11	6.09	0,02
Полевой шпат	12.7	7.03	0,01
Сульфат натрия	0.6	0.33	0,2
Итого	180.6	100	
Получаемое стекло	151.2	83.7	

Сырьевой состав бесцветного тарного стекла

Импорт из-за рубежа

Имеется в РТ

Имеется в РТ



Сульфат
натрия



Кварц



Известь

Импорт из-за рубежа

Имеется в РТ

Имеется в РТ



Сода



Доломит



Полевой
шпат

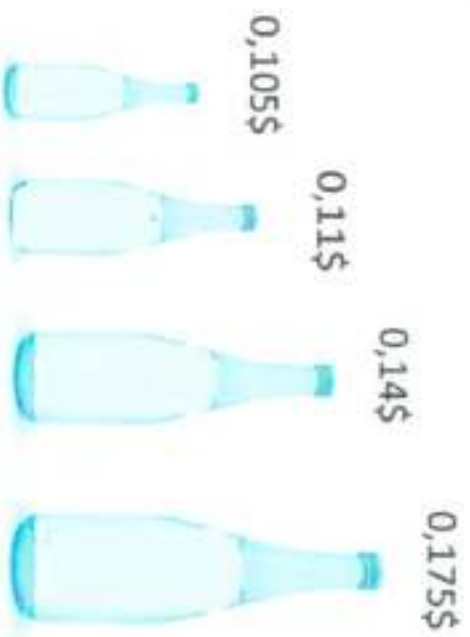
Объемы производства

Объемы	Единицы в минуту	Единицы в месяц	Единицы в год
0,25л	120	4 186 080	50 232 960
0,33л	102	3 745 440	44 945 280
0,5л	60	2 203 200	26 438 400
0,75л	56	2 056 320	24 675 840
0,5л (водка)	60	2 203 200	26 438 400
0,7л (водка)	56	2 056 320	24 675 840
0,7л (водка с толистым дном)	52	1 909 440	22 913 280

Производственные расходы

Объемы	Затраты на 1 ед. (USD)	Затраты в месяц (USD)	Затраты в год (USD)
0,25 л	0,056	235 816,8	2 829 801,6
0,33 л	0,064	239 403,3	2 872 840,1
0,5 л	0,087	192 400,8	2 308 810,1
0,75 л	0,111	227 737,7	2 732 851,9
0,5 л (водка)	0,095	209 389,7	2 512 676,3
0,7 л (водка)	0,115	236 194,3	2 834 332
0,7 л (водка с толстым дном)	0,174	331 331,9	3 975 983,1

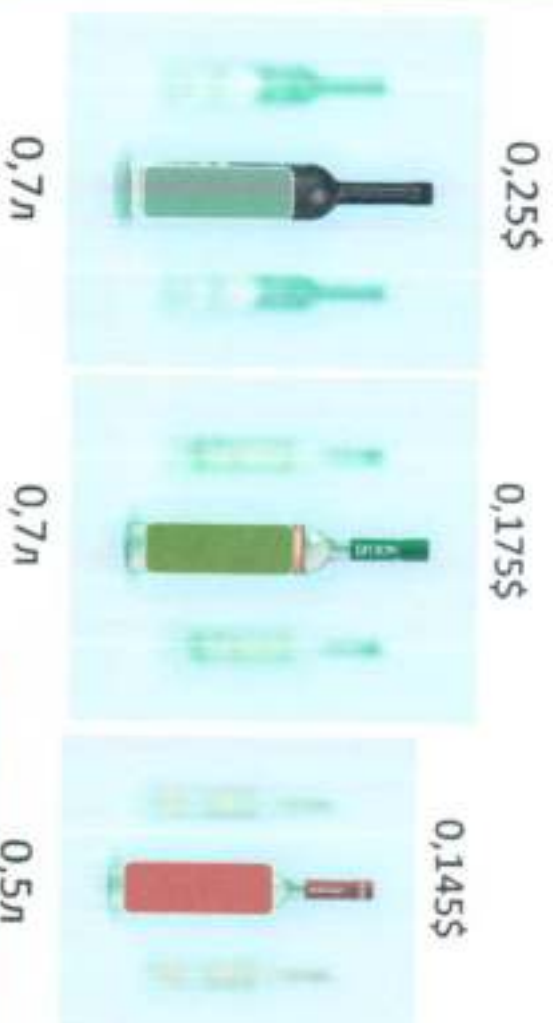
СТОИМОСТЬ БУТЫЛОК



0,25л 0,33л 0,5л 0,75л

Объемы	Единица измерения	Единица в год	Результат в USD
0,25л	120	50 232 960	5 274 460,8
0,33л	102	44 945 280	4 943 980,8
0,5л	60	26 438 400	3 701 376
0,75л	56	24 675 840	4 318 272

Объемы	Единица измерения	Единица в год	Результат в USD
0,5л (Волка)	60	26 438 400	3 833 568
0,7л (Волка)	56	24 675 840	4 318 272
0,7л (Волка с толстым дном)	52	22 913 280	5 728 320



СТОИМОСТЬ ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА

Инжиниринг

Линия очистки кварца

Оборудование для шихты

Печь

IS-машина

Оборудование холодного конца

Оборудование для циркуляции воды и охлаждения

Лаборатория

Пресс формы (10 штук)

Итоговая стоимость - 12 085 160,7 долларов США

Стоимость проекта

Наименование		Валюта	Стоимость
	Линия под «ключ»	\$	12 085 160,7
	Доставка оборудования	\$	554 899,31
	Строительные работы	\$	2 500 000
	Оборотный капитал	\$	2 429 280
1	Закуп сырья на производство 15 000 тонн нетто стекла (18 000 тонн брутто в год) *76,76	\$	1 151 400
2	Электроэнергия	\$	362 880
3	Потребление газа	\$	600 000
4	Заработная плата	\$	315 000
Итоговая сумма		\$	17 569 340,7

Расчет окупаемости

Инвестиционные расходы (USD)	Производственные расходы в год (USD)	Прибыль в год (USD)	Чистая прибыль в год (USD)
17 569 340,7	3 113 402,256	5 012 720,64	2 894 841,388
Окупаемость проекта			
6 лет			